

FOR MAKERS. SINCE 1957.



ECKOLD

BLECHUMFORMUNG

SHEET METAL FORMING

ECKOLD MASCHINEN ECKOLD MACHINES

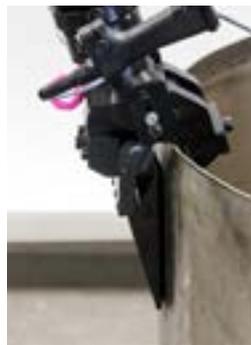
Genial einfach – einfach genial.

Ingeniously simple - simply ingenious.



Unsere Maschinen überzeugen durch ihre Leistung in der Blechumformung oder Blechnachbearbeitung. Präzise, genial einfach und ungemein langlebig. Seit der Gründung des Unternehmens 1957 steht der Name ECKOLD für Kaltumformung von Blechen und Profilen in hoher Qualität.

Our machines convince their users by their performance in the sheet metal forming or finishing work. Precise, ingeniously simple and extremely durable. Since the founding of the company in 1957 the name ECKOLD is representative for forming of sheet metal and profiles.



BRANCHEN:

- **OLDTIMER UND REPLICAS**
- **FLUGZEUGBAU UND RAUMFAHRT**
- **SCHIENENFAHRZEUG UND WAGGONBAU**
- **FASSADEN- UND METALLBAU**
- **SCHIFFS-, BOOTS- UND YACHTBAU**
- **BEHÄLTER- UND TANKBAU**

INDUSTRY SECTORS:

- **OLDTIMER AND REPLICAS**
- **AIRCRAFT PRODUCTION AND MAINTENANCE**
- **TRAIN, RAILWAY AND CARRIAGES**
- **METAL CLADDING AND CONSTRUCTION**
- **SHIP-, BOAT- AND YACHTBUILDING**
- **VESSEL- AND TANK CONSTRUCTION**

KRAFTFORMER

Kraftformer von ECKOLD – leistungsstarke und zuverlässige Umformmaschinen. Beste Qualität – seit Jahrzehnten. Unsere Kraftformer sind aufgrund ihrer raffinierten Konzeption und der umfassenden Werkzeugoptionen multifunktional einsetzbar. Die feine Dosierbarkeit der Umformkraft ermöglicht genaueres Arbeiten. Unsere Kraftformer – leistungsstark, langlebig und präzise.

Kraftformer from ECKOLD - powerful and reliable metal forming machines. Best quality - for decades. Our power formers thanks to their refined designed and comprehensive tool options can be used multifunctionally. The fine dosing capability of the forming capacity provides for precision work. Our Kraftformer - powerful, durable and precise.

- **WELTWEIT FÜHREND**
- **KOMPLETTES PRODUKTSORTIMENT**
- **IMMER DAS RICHTIGE WERKZEUG**
- **HOHE UMFORMLEISTUNG, FEIN DOSIERBAR**
- **HOHE LANGLEBIGKEIT**
- **GESCHULTE ANSPRECHPARTNER**
- **VIELSEITIG EINSETZBAR**

- **GLOBALLY LEADING**
- **COMPLETE PRODUCT RANGE**
- **ALWAYS THE RIGHT TOOL**
- **HIGH FORMING PERFORMANCE**
- **FINELY ADJUSTABLE**
- **HIGH LONGEVITY**
- **TRAINED WORLDWIDE PARTNERS**
- **VERSATILE**



IHRE AUSWAHL YOUR CHOICE

1 HZ 52

Für Dach und Wand.
Shrinker and stretcher for roofs and facades.



2 HF 100

Ein Muss für jede Blechwerkstatt, für Stauchen und Strecken von Blech und mehr.

A must for every sheet metal shop. For shrinking and stretching, edging, punching, and much more....



3 HF 100 PA

Beide Hände am Werkstück dank pneumatischem Antrieb.

Both hands on the job. The comfortable shrinker and stretcher based on the Handformer, with pneumatic drive.



4 KF 170 PD

Der universelle Kraftformer. Mit Einzel- und Dauerhub.

The all-purpose shrinker and stretcher. Our Kraftformer with single stroke and continuous stroke.



5 KF 324

Der Piccolo Kraftformer mit Handrad zur Krafteinstellung.

The Piccolo Kraftformer with the handwheel for the power adjustment.



6 KF 340

Der Kraftformer mit der stufenlos einstellbaren Geschwindigkeit.

The Kraftformer with the continuously adjustable working speed.



7 KF 460

Der Kraftformer mit optimaler Kombination von Stabilität und Präzision.

The Kraftformer with perfect combination of sturdiness and precision.

8 KF 675

Die grösste Maschine der Kraftformer-Reihe in neuem Design mit neuen Funktionen.

The new generation of Kraftformer. Great design and new functions.



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

	HZ 52	HF 100	HF 100 PA	KF 170 PD	KF 324	KF 340	KF 460	KF 675
Max. umformbare Blechdicke Forming capacity								
- Stahl Steel 400 N/mm ²	1,0 mm	1.5 mm	1.5 mm	2.0 mm	2,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	6.0 mm
- Aluminium 250 N/mm ²	1,5 mm	2.0 mm	2.0 mm	2.0 mm	2,5 mm	4,0 mm	4,0 mm	6.0 mm
- Inox 600 N/mm ²	-	1.0 mm	1.0 mm	1.5 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,0 mm	4.0 mm
Ausladung horizontal Throat depth horizontal	~ 47 mm	~ 100 mm	~ 100 mm	170 mm	340 mm	340 mm	460 mm	675 mm
Ausladung vertikal Throat depth vertical	-	60 mm	60 mm	146 mm	245 mm	245 mm	475 mm	450 mm
Abmessungen Dimensions - Länge x Breite Length x Width (mm)	685 x 28	700 x 390	700 x 390	790 x 505	1215 x 760	1215 x 760	1360 x 650	2000 x 822
- Höhe Height (mm)	135	max. 1175	max. 1175	max. 1545	max. 1730	max. 1760	2020	2043
Stößelverstellung Adjustment of upper ram durch by	-	-	-	8 mm	32 mm	30 mm	60 mm	80 mm
				Handrad Handwheel		Getriebemotor Gear motor		Servomotor
Antrieb Drive	manuell manual		Luft Air		Elektromotor Electric motor			
Arbeitstakte pro Min. Working strokes per minute	-	-		~150 - 250	~ 400	~ 250 - 550	300/600	150 - 600
Nettogewicht Net weight	~ 3.8 kg	~ 27.2 kg	~ 39 kg	~ 151 kg	~ 470 kg	~ 485 kg	~ 1200 kg	~ 2190 kg
Hubfrequenz Stroke frequency	Einzelhub Single stroke			Einzel- und Dauerhub Single and continuous stroke	Dauerhub Continuous stroke			

UMFORMWERKZEUGE

FORMING TOOLS

ECKOLD Werkzeuge eignen sich zum Stauchen, Strecken, Wölben, Glätten, Spannen, Richten, Bördeln, Schweißen, Ausschneiden, Lochstanzen und Abkanten von Blechen. ECKOLD Umformwerkzeuge sind unabhängig von Werkstoffqualität und Werkstück verwendbar. Die Umformung geschieht geräuscharm und präzise.

Tools are available for shrinking, stretching, doming, planishing, flattening, straightening, flanging, notching, punching and edging of sheet metal parts. ECKOLD forming tools are not built for a specific shape of the component or a specific material. They are truly universal, and work precisely and with a minimum of noise.



STAUCHEN SHRINKING

- 1** Stauchen von Blechen und Profilen.
Shrinking sheet metal and profile sections.
- 2** Stauchen von U-Profilen mit geringer Steghöhe.
Shrinking low webbed U-profiles.
- 3** Spezialwerkzeuge für perfekte Oberflächen.
Special no-mar tools.
- 4** Anpassen mit oberflächenschonendem Werkzeug.
Adjusting with no-mar tools.



STRECKEN STRETCHING

- 5** Strecken von Blechen und Profilen.
Stretching sheet metal and profiles.
- 6** Schweißen von Randzonen an U-Profilen.
Forming sheet metal and profile edges.
- 7** Spezialwerkzeuge für perfekte Oberflächen.
Special no-mar tools.
- 8** Anpassen mit oberflächenschonendem Werkzeug.
Correcting with no-mar tools.





NACHFORMEN FINISH FORMING

- 9 Nachformen von grossen Radien.
Finish forming of large radii.
- 10 Nachformen von kleinen Radien.
Finish forming of small radii.



SPANNEN FLATTENING

- 11 Spannungen aus Prestteilen entfernen.
Removing dents by concentric shrinking.
- 12 Spezialwerkzeuge für perfekte Oberflächen.
Special no-mar tools.



BOMBIEREN DOMING

Wölben (Bombieren) von Blechen.
Doming sheet metal.



GLÄTTEN PLANISHING

Glätten von vorgeformten Blechteilen.
Planishing preformed or flat sheet blanks.



RICHTEN STRAIGHTENING

Richten von verzogenen Werkstücken.
Straightening distorted and deformed parts.



ABKANTEN EDGING

Abkanten von Blechen. Nur Hand-
former.
Edging of sheets. Handformer only.



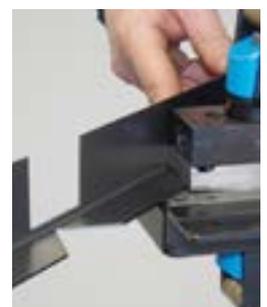
STANZEN PUNCHING

Runde Löcher schnell und exakt stanzen.
Nur Handformer.
Punching round holes fast and precise.
Handformer only.



AUSKLINKEN NOTCHING

Ausklinken von rechteckigen Aus-
schnitten. Nur Handformer.
Cutting triangular and rectangular
notches. Handformer only.



MULTIFORMER



Unsere Multiformer sind ideale Geräte im Bereich Rollstrecken, Glätten und Stauchen. Die robuste Konstruktion erlaubt schnelles Arbeiten und perfekte Resultate. Durch die Kombination von verschiedenen Umformarbeiten in einem Gerät sparen Sie Platz und erhöhen die Effizienz. Die smarte Bauweise erlaubt jederzeit ein Update der Geräte. Multiformer: Modular, effizient und hochwertig.

Our Multiformers are ideal tools for wheeling, planishing and shrinking. The robust design allows fast working and perfect results. The combination of different forming operations in one device saves space and increases efficiency. The smart design allows to upgrade the device anytime. Multiformer: Modular, efficient and high quality.



BRANCHEN:

- OLDTIMERRESTAURATION
- HOT RODS UND RENAUTOS
- CUSTOM BIKES
- PROTOTYPENBAU
- KUNSTHANDWERK

INDUSTRY SECTORS:

- CAR RESTORATION
- CUSTOM HOT RODS AND RACE CARS
- CUSTOM BIKES
- PROTOTYPES
- ARTS AND CRAFTWORKS

ROLLSTRECKEN WHEELING

Rollstrecken ist eine altbewährte Methode, um Blechteile umzuformen. Durch den Bediener wird das Blechteil manuell zwischen zwei verstellbaren, übereinander angeordneten Rollen (Walze und Formrolle) bewegt. Überzeugen Sie sich von den äusserst stabilen Rollenstreckmaschinen.

English Wheeling is an old famous sheet metal forming method: The panel is moved back and forward by the craftsman between two rollers (upper wheel and anvil). Get to know our extremely sturdy English Wheels.

- **HOHE STABILITÄT**
- **EFFIZIENTES ROLLSTRECKEN**
- **KOMBINATION VON UMFORMOPERATIONEN**
- **PLATZSPAREND**
- **AUFRÜSTBAR**
- **OPTIMALER FREIRAUM**
- **MODERNES DESIGN**
- **DURCHDACHTES KONZEPT**

- **HIGH STABILITY**
- **EFFICIENT WHEELING**
- **COMBINATION OF FORMING PROCESSES**
- **SPACE-SAVING**
- **UPGRADABLE**
- **OPTIMAL WORKING AREA**
- **MODERN AND SOPHISTICATED DESIGN**
- **SMART DESIGN**



MULTIFORMER MULTIFORMERS

1 MF 800 Kit 1

Maschine zum Rollenstrecken.
English wheeling machine.



2 MF 800 Kit 2

Rollenstrecken, Stauchen und einiges mehr.
Wheel, shrinker, and more.



3 MF 800 GL 2

Die komplette Blechwerkstatt in einer Maschine.
A complete workshop.



4 MF 500 EW

Rollenstreckmaschine.
English wheeling machine.



5 MF 500 GL 2

Glätthammer-Maschine.
Planishing hammer machine.



6 MF 500 MAX

Rollenstreck- & Handformer-Maschine.
English wheeling & Handformer machine.



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

	MF 800 Kit 1	MF 800 Kit 2	MF 500 EW	MF 500 GL 2	MF 500 MAX
Max. umformbare Blechdicke 'Rollstrecken' Forming capacity 'Wheeling'					
- Stahl Steel 400 N/mm ²	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm	-	1.5 mm
- Aluminium 250 N/mm ²	3.0 mm	3.0 mm	2.0 mm	-	2.0 mm
- Inox 600 N/mm ²	1.0 mm	1.0 mm	1.0 mm	-	1.0 mm
Ausladung horizontal Throat depth horizontal	815 mm	815 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Ausladung vertikal Throat depth vertical	485 mm	485 mm	495 mm	495 mm	495 mm
Abmessungen Dimensions					
- Länge x Breite Length x Width (mm)	1455 x 1275	1600 x 1275	702 x 100	702 x 100	702 x 100
- Höhe Height (mm)	1625	1625	860	860	860
Nettogewicht Net weight	~ 227 kg	~ 240 kg	~ 62 kg	~ 62 kg	~ 70 kg
Ausstattung Equipped	ohne HF 100 without HF 100	mit HF 100 with HF 100	ohne GL 2 / HF 100 without GL 2 / HF 100	mit GL 2 with GL 2	mit HF 100 with HF 100
Optional:					
Ergänzung-Kits Amendment Kits	GL 2 Set	GL 2 Set	GL 2 Set / HF Set	EW Set / HF Set	GL 2 Set

GLÄTTEN PLANISHING

Mit Einsätzen zum Glätten kann der Oberfläche nach dem Formen das gewünschte Finish gegeben werden.

Planishing inserts smoothing the surface after forming to the desired finish.

VERWENDUNG APPLICATION

Der ECKOLD Glätthammer GL 2 eignet sich für alle, die von Hand Bleche formen. Er wird vom Oldtimer-Restaurateur, Karosseriespengler, Möbeldesigner, Anlagen- und Apparatebauer und vom Kunsthandwerker verwendet. Ideal geeignet ist der Glätthammer auch zum Lösen von Verzug nach dem Abkanten von Blechen. Er ist das Hilfsmittel, um vorgeformten Blechen eine glatte Oberfläche zu geben, eben das perfekte Finish. Auch feine Laser-Schweissnähte können mit dem Glätthammer schnell und sauber ausgeglättet werden.

The Planishing Hammer GL 2 is essential for the manual forming of sheet metal. It can be used in car body restoration, in body repairs and in fact anywhere where metal has to be formed into a particular shape. The Planishing Hammer GL 2 is the perfect tool to give the best possible surface finish on sheet metal parts already preformed. Fine laser weld seams can be planished fast and efficient using the GL 2 hammer.

EINSÄTZE INSERTS

Der Glätthammer GL 2 wird mit Einsätzen zum Glätten, Treiben und Schweißen geliefert. Im Sortiment gibt es auch Kunststoffeinsätze zum schonenden Arbeiten an empfindlichen Oberflächen, sowie Einsätze mit beweglichem Schaft zur besseren Bearbeitung an Kanten und Ecken.

The Planishing Hammer GL 2 is delivered with inserts for planishing, stretching and curving. Also in the assortment:

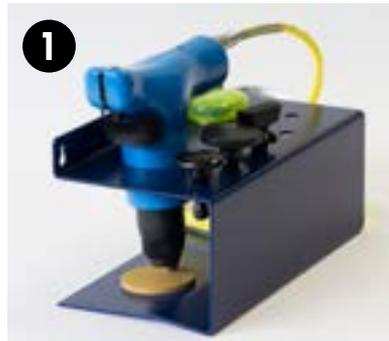
- Synthetic inserts specially designed to reduce risk of marking the surface of light metal panels.
- Swivelling shaft to support all synthetic inserts for reaching corners and edges.



IHRE AUSWAHL YOUR CHOICE

1 GL 2 KIT 1

Einsätze zum Glätten, Treiben und Schweißen.
Inserts for planishing, stretching and curving.



2 GL 2 KIT 2

Kann an bestehendes Kit 1 montiert werden.
Can be easily mounted on the existing Kit 1.

3 GL 2 MAX (KIT 3)

Alles in einem Koffer.
Everything in one box.



TYP TYPE	BEZEICHNUNG DESCRIPTION	MATERIAL	DIMENSIONEN MM	KIT 1	KIT 2	KIT 3
GES 48/500	Glätteinsatz Planishing insert	Stahl Steel	Ø 48 / R 500	1		1
SES 18/40/500	Schweifeinsatz Curving insert	Stahl Steel	18 x 40/R 500	1		1
TES 40/60	Treibeinsatz Stretching insert	Stahl Steel	Ø 40 / R 60	1		1
TES 40/50	Treibeinsatz Stretching insert	Stahl Steel	Ø 40 / R 50		1	1
TES 48/70	Treibeinsatz Stretching insert	Stahl Steel	Ø 48 / R 70		1	1
GEP 48/500	Glätteinsatz Planishing insert	Kunststoff Synthetic	Ø 48 / R 500		1	1
ROP 18/40	Rohling (rechteckig) Blank (Rectangular)	Kunststoff Synthetic	18 x 40 / flach Flat		1	1
TEP 40/60	Treibeinsatz Stretching insert	Kunststoff Synthetic	Ø 40 / R 60		1	1
TEP 40/50	Treibeinsatz Stretching insert	Kunststoff Synthetic	Ø 40 / R 50		1	1
TEP 48/70	Treibeinsatz Stretching insert	Kunststoff Synthetic	Ø 48 / R 70		1	1
ROP 48	Rohling (rund) Blank (Round)	Kunststoff Synthetic	Ø 48 / flach Flat		3	3
SA 40	Starrer Schaft Regular shaft	Stahl Steel	Ø 40		1	1
GS 40	Beweglicher Schaft Swivel shaft	Stahl Steel	Ø 40		1	1
GL 2	Glätthammer Planishing hammer		L172 x B60 x H245 / 1,9 kg	1		1

MOBILES BÖRDELN MOBILE FLANGING

Bördeln von Tanks und Behältern, zylindrisch oder konisch, leicht gemacht. Das Werkzeug geht zum Werkstück und nicht umgekehrt – vor allem bei sperrigen Teilen eine grosse Erleichterung und Effizienzsteigerung. Die einfache Bedienung unserer Geräte bedeutet kurze Bearbeitungszeiten und geringe Fehlerquoten. Unsere Bördelmaschinen sind flexibel, robust und zu einem attraktiven Systempreis erhältlich.

Flanging of cylindric and conical tanks and vessels from sheet metal made easy. The tool goes towards the workpiece and not vice versa - especially a great relief when working on bulky parts and increase of efficiency. The easy operation of our equipment means short processing times and low error rates. Our flanging machines, flexible, robust and available at an attractive system price.

- **MOBILES WERKZEUG**
- **SMARTES HANDLING**
- **EINFACHE BEDIENUNG**
- **KURZE BEARBEITUNGSZEITEN**
- **PREISGÜNSTIGES KOMPLETTSYSTEM**

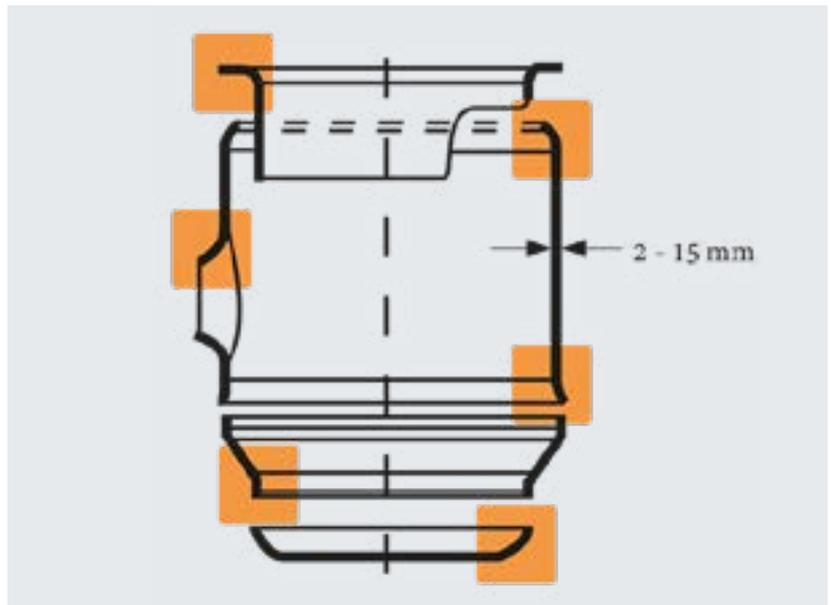
- **PORTABLE TOOLS**
- **SMART HANDLING**
- **EASY OPERATION**
- **SHORT PROCESSING TIMES**
- **AN AFFORDABLE SYSTEM**



ANWENDUNGSBEREICHE RANGE OF APPLICATION

ECKOLD Mobilformer sind geeignet zum Bördeln von Zylindern, Böden, Kegeln, zum Aushalsen sowie zum Anpassen. Schnell austauschbare Werkzeugeinsätze sichern den universellen Einsatz. Die Geräte werden überwiegend im Apparatebau für die chemische Industrie, für die Nahrungsmittelindustrie, für die petrochemische Industrie und für Brennereianlagen eingesetzt.

ECKOLD mobile former - suitable for flanging cylinders, bottoms and cones as well as for neckforming on manholes and for adjusting and correcting. Interchangeable inserts, exactly adapted to the job at hand, make these tools both universal and efficient. The tools are mainly used in tank and container building for the chemical and petrochemical industry, the food industry and for distillery equipment.



BÖRDELGERÄTE FLANGING MACHINES

Unsere Geräte zum Bördeln bestehen aus dem Antriebsaggregat, dem mobilen Werkzeug und den austauschbaren Einsätzen. Das mobile Bördelwerkzeug wird entsprechend der Blechdicken und der gewünschten Bordhöhen ausgesucht.

A complete flanging unit consists of the drive unit, the mobile tool and the interchangeable inserts. The mobile tool is selected according to the sheet thickness and flange heights required.



VORTEILE:

- SEHR GERÄUSCHARM
- OHNE WÄRMEEINWIRKUNG
- EINMANN-BEDIENUNG
- BAUSTELLENGEEIGNET FÜR MONTAGE
- UNIVERSELL EINSETZBAR

ADVANTAGES:

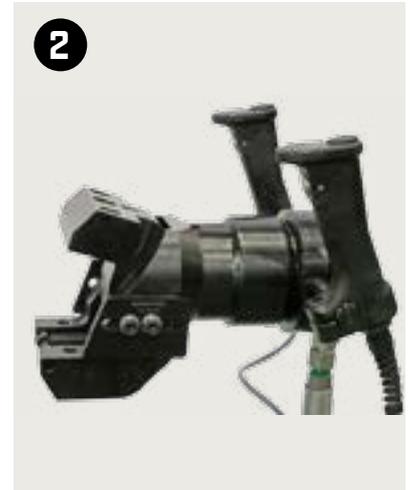
- VERY LOW NOISE LEVEL
- WITHOUT HEAT APPLIED
- ONE MAN OPERATION
- CAN BE OPERATED ON THE WORK-/ASSEMBLY SITE
- ALL-PURPOSE

IHRE AUSWAHL YOUR CHOICE

1 MZ 20



2 MZ 30



3 MKF 130/16



4 MKF 140/32



TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA

	MZ 20	MZ 30	MKF 130/16	MKF 140/32
Max. umformbare Blechdicke Forming capacity - Stahl Steel 400 N/mm ² - Inox 600 N/mm ²	2,0 - 4,0 mm 2,0 - 3,0 mm	3,0 - 7,0 mm 3,0 - 5,0 mm	4,0 - 10,0 mm 4,0 - 8,0 mm	6,0 - 15,0 mm 6,0 - 12,0 mm
Ausladung horizontal Throat depth horizontal	30 mm	45 mm	135 mm	140 mm
Ausladung vertikal Throat depth vertical	40 mm	68 mm	125 mm	125 mm
Nettogewicht Net weight	~ 9 kg	~ 20 kg	~ 80 kg	~ 130 kg

EINE GESCHICHTE DER INNOVATION A HISTORY OF INNOVATION

ECKOLD ist seit jeher ein Unternehmen mit Innovations- und Pioniergeist. Unsere Kunden erleben diese Haltung in innovativen und durchdachten Lösungen, einem Gespür für Ihre Anliegen und persönlichem, kompetentem Service.

ECKOLD has always been a company with a highly innovative and pioneering spirit. Our clients experience this attitude in innovative and ingenious solutions, a feeling for your concerns and personal, expert service.

QUALIFIZIERTE MITARBEITER QUALIFIED STAFF

Als Familienunternehmen legen wir grossen Wert auf unsere Mitarbeiter. Wir wissen, wie wichtig Motivation und Identifikation mit dem Unternehmen für herausragende Leistungen sind. Deshalb investieren wir in unsere entscheidende Ressource – die Menschen, die bei uns arbeiten.

As a family business we set high value on our employees. We are aware of how important motivation and identification with the business are for the delivery of outstanding performance.

For this reason we invest in our crucial resource, the people who work with us.

QUALITÄT DURCH ERFAHRUNG QUALITY THROUGH EXPERIENCE

Erfahrung und der Ehrgeiz, sich stets zu verbessern sind der Nährboden für unsere zuverlässigen und hochwertigen Leistungen. Qualität bildet den Kern unseres Markenverständnisses und steckt in jeder Leistung, die den Namen ECKOLD trägt.

Experience and the ambition to continuously improve are the ground on which our reliable and high quality performance feeds. Quality is the core of our brand awareness and is embedded in all performance carried out by ECKOLD.

UNSERE STANDORTE OUR LOCATIONS

Sie finden unsere Vertretungen an mehr als 30 Standorten weltweit. So stellen wir sicher, dass Sie überall auf unsere Leistungen und eine qualifizierte Beratung zurückgreifen können. Damit unsere Kunden genau das bekommen, was sie brauchen.

You will find our agents in over 30 locations world-wide. So we make sure, that you can rely on our services and receive qualified advice everywhere. To make sure our clients receive exactly what they need.

FOR MAKERS. SINCE 1957.



9350 Harrison
Romulus, MI 49174
Phone: 734-947-8100 Fax: 734-947-8101
Sales@KlassicToolCrib.com
www.KlassicToolCrib.com